

Compatto. Efficiente. Silenzioso.

BOGE-compressore a vite C 18-2 LF – raffreddato ad aria

Stazione aria compressa con massima efficienza in poco spazio.

I compressori BOGE compatti a vite sono da molti anni sinonimo di affidabilità nella produzione di aria compressa e garantiscono sempre di avere l'aria giusta per lavorare in qualsiasi settore produttivo.

La gamma C-2, completamente ridisegnata ed ampliata, offre la massima efficienza, una maggiore flessibilità e una perfetta ergonomia, oltre a emissioni sonore estremamente ridotte e una manutenzione semplificata. La stazione di aria compressa può essere configurata in modo specifico ed adattata esattamente al fabbisogno.



GRUPPO VITE BOGE COMPATTO

Rotori a profilo ottimizzato. Il gruppo vite compatto garantisce la massima efficienza, basso livello di rumorosità e estrema affidabilità grazie alle tolleranze costruttive particolarmente contenute e cuscinetti di grande dimensioni. La serie C-2 garantisce, in ogni classe di potenza, l'ottimale dimensionamento del gruppo vite.



UN INNOVATIVO CONCETTO DI INSONORIZZAZIONE E SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

Tutti modelli sono dotati di serie di cabina insonorizzante, che minimizza il rumore e le vibrazioni. Inoltre il flusso d'aria di raffreddamento con convogliamento mirato, all'interno della cabina e attraverso al radiatore, garantisce una bassa temperatura dell'aria compressa ed un ottimale raffreddamento dei componenti. Inoltre possono essere integrati all'interno della cabina diverse opzioni.



CONVERTITORE DI FREQUENZA INTEGRATO E AZIONAMENTO DIRETTO

Regolazione di frequenza con variazione di portata per richieste d'aria variabile. Questo riduce al minimo il consumo di energia elettrica, eliminando completamente il consumo dell'energia a vuoto, evitando i picchi di corrente, si adegua automaticamente al fabbisogno producendo esattamente la quantità d'aria compressa di cui si ha bisogno con il massimo di economia. Di serie con accoppiamento diretto 1:1



FACILE MANUTENZIONE

Per facilitare la manutenzione, tutti i componenti sono stati posizionati per garantire un accesso rapido. Tutti i pannelli insonorizzanti sono facilmente rimovibili con poche manovre, questo per consentire un facile e rapido accesso a tutti i componenti.

DATI TECNICI

Portata effettiva misurata secondo ISO 1217, Appendice E

Alla pressione di 7,5 bar (min – max)	0,54 - 3,19 m ³ /min
Alla pressione di 10 bar (min – max)	0,52 - 2,75 m ³ /min
Alla pressione di 13 bar (min – max)	0,72 - 2,32 m ³ /min
Potenza nominale motore principale di azionamento	18,5 kW
Grado di protezione/classe dei materiali isolanti del motore	IP 55 / F
Potenza nominale motore ventola	0,75 kW
Tensione di esercizio (compressore)	400 V / 50 Hz
Tensione di comando (compressore)	230 V AC
Volume aria di raffreddamento (per canalizzazione)	4.800 m ³ /h
Temperatura ambiente (min ... max)	+5...+46 °C
Aumento temperatura dell'aria compressa rispetto a quella di aspirazione	7 K
Olio residuo nell'aria compressa	< 3 mg/m ³

DIMENSIONI e PESI

Livello di pressione sonora (secondo DIN EN ISO 2151)	71 dB(A)
Larghezza	1610 mm
Profondità	915 mm
Altezza	1380 mm
Raccordo aria compressa	G 1
Peso	550 kg

Questo è ciò che distingue il BOGE C -2:

- **IL CONCETTO ERGONOMICO** – Per consentire l'utilizzo del controllore in modo ottimale ed ergonomico, questo è - a seconda della configurazione - posto sul pannello frontale (per macchine su serbatoio) o diagonalmente verso l'alto (per macchine a terra).
- **LA REGOLAZIONE D'ASPIRAZIONE** – Avviamento a vuoto, per limitare l'assorbimento e garantire un funzionamento sicuro e con minor usura di tutte le parti in movimento. La valvola di aspirazione a macchina ferma è chiusa ermeticamente
- **IL CONTROLLORE FOCUS 2.0** – Il sistema di controllo, regolazione e monitoraggio della scheda FOCUS 2.0 è stato progettato e costruito per rispondere alle esigenze dei sistemi Industria 4.0. Possibilità di comando remoto, comunicazione tramite protocollo Modbus RTU, visualizzazione su display di ciascun parametro in testo esteso, programmazione accensione e spegnimenti via timer, comando fino a 4 compressori in modalità Master/Slave.
- **SUPPORTO ELASTICO „SILENTMOUNT“**- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi antivibranti su motore e gruppo vite per evitare vibrazioni e ridurre il rumore.

ALTRE DOTAZIONI OPZIONALI:

- **Serbatoio**
I serbatoi soddisfano una serie di compiti: fanno da polmone e stoccano l'aria compressa e separano la condensa. Sono disponibili diverse capacità e possono essere selezionati in modo adeguato per le varie portate, fino a 750 litri: in opzione la versione zincata.
- **Essiccatori a refrigerazione integrati**
Su tutti modelli della serie C-2, un essiccatore a refrigerazione può essere integrato nel cabinet. Ciò consente di realizzare stazioni di aria compressa complete, anche negli spazi più piccoli, con una qualità dell'aria compressa costantemente elevata.
- **Motori IE 4**
Grazie al motore IE 4 i compressori della serie C-2 possono raggiungere il massimo di efficienza.
- **Recupero di calore**
Con il sistema BOGE Duotherm è possibile raggiungere un enorme potenziale di risparmio: una grande parte della potenza elettrica assorbita dal compressore è recuperabile. Il sistema Duotherm permette di riscaldare acqua per riscaldamento, sanitaria e per processi di produzione.
- **Variatore di frequenza sul motore della ventola**
Soprattutto su richieste d'aria parziali e a basse temperature ambiente, il variatore di velocità del ventilatore riduce in modo significativo il consumo energetico adeguando il flusso d'aria di raffreddamento e abbassando il livello sonoro. Disponibile sui modelli a partire da 7,5 kW.
- **Versione super silenziosa**
Riduce in modo significativo il livello sonoro ed è completamente integrata nel cabinet (nessuna appendice esterna)
- **Raffreddamento ad acqua**
Scambiatore di calore a piastre olio/acqua e aria compressa/Acqua.

Con riserva di apportare modifiche tecniche

I valori di potenza indicati fanno riferimento a compressori con dotazione standard.